

# Soluzioni e competenza



**METTLER** **TOLEDO**

# Fornitura di soluzioni per tutta la filiera produttiva



## Laboratori di ricerca e sviluppo

La precisione dei nostri strumenti è essenziale per i laboratori di ricerca e di controllo della qualità. Le soluzioni di pesatura ad elevato rendimento offrono risultati affidabili nella ricerca e sviluppo. Le pipette sono uno strumento essenziale per le ricerche nel settore biologico. Gli strumenti di analisi termica contribuiscono a migliorare le prestazioni dei materiali. Le soluzioni automatizzate per la chimica accelerano lo sviluppo di nuove sostanze chimiche.

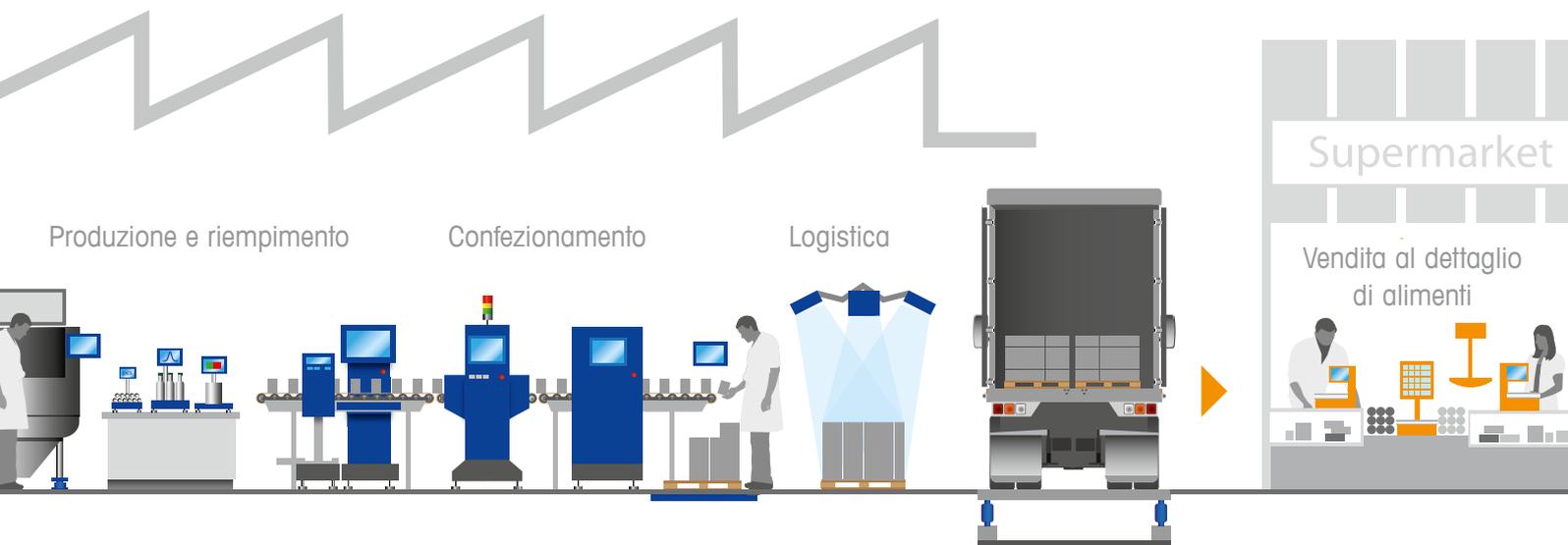
## Laboratori di controllo di qualità

Il controllo della qualità si basa su una misurazione analitica rapida e precisa, ma anche su un'efficiente gestione dei dati. Le nostre bilance analitiche, titolatori, pH-metri, densimetri, rifrattometri, misuratori del punto di fusione e pipette possono essere adattati alle singole applicazioni dei clienti e garantiscono un flusso di lavoro totalmente documentato per ogni laboratorio di controllo della qualità.

## Scale-up e produzione

Grazie ai nostri sensori per la determinazione dei parametri analitici di processo fondamentali quali pH, ossigeno, conducibilità, resistività e carbonio organico totale, le aziende di diversi settori garantiscono l'alta qualità dei prodotti e la conformità alle normative. I nostri trasmettitori e soluzioni di connettività provvedono all'acquisizione dei dati e all'integrazione in sistemi di controllo efficienti e flessibili.





## Produzione e riempimento

Offriamo bilance industriali di qualunque tipo e dimensione e terminali e software per controllare e monitorare i processi di produzione. Le soluzioni specialistiche per la formulazione, il conteggio dei pezzi e numerose altre applicazioni contribuiscono a incrementare la produttività e a ridurre gli errori.



## Confezionamento

Le soluzioni di ispezione dei prodotti contribuiscono a garantire la qualità, la sicurezza e l'integrità dei prodotti, dentro e fuori. I nostri sistemi per rivelazione di metalli, controllo del peso, ispezione visiva e raggi-X garantiscono la certezza di qualità costante dei prodotti, conformità agli standard del settore e protezione dei consumatori e dei marchi.



## Logistica

I nostri sistemi di bilance pesaveicoli offrono il massimo livello di accuratezza e sono in grado di impedire tempi di fermo non previsti grazie all'esclusivo design e alle funzionalità di diagnostica remota. Per corrieri espresso e pesatura in movimento, il dimensionamento e le soluzioni software di identificazione aumentano il rendimento e garantiscono opportunità di recupero dei profitti.



## Vendita al dettaglio di alimenti

Dai punti di ricezione delle merci fino ai banchi cassa, le nostre soluzioni di pesatura, confezionamento, prezzatura, ed etichettatura migliorano la manipolazione dei prodotti freschi. Le bilance collegabili a Internet semplificano notevolmente il commercio nel punto vendita, la gestione degli articoli freschi, le promozioni e molto altro.



# Analisi innovativa per ricerca e sviluppo

**Allargare i confini è essenziale per realizzare nuove scoperte nella ricerca e sviluppo. METTLER TOLEDO non si limita ad offrire strumenti di misurazione di massima precisione, ma anche nuove tecniche per accelerare e semplificare il lavoro di ricerca. Dall'analisi ultrarapida dei materiali alla pesatura di massima precisione, fino alla sintesi organica totalmente automatizzata e alla manipolazione ergonomica dei liquidi, siamo in grado di fornire numerosi strumenti essenziali per i moderni laboratori scientifici.**

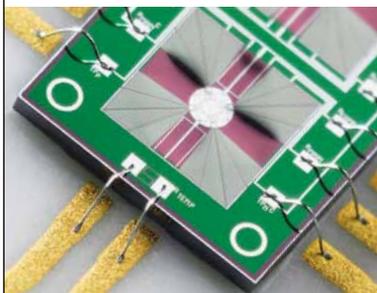
## Sintesi chimica e analisi delle reazioni



### Sintesi organica efficiente con EasyMax e ReactIR

Le nostre soluzioni semplificano i progressi della chimica, assistendo i ricercatori nella sintesi di nuovi prodotti. Attraverso una rapida valutazione delle possibili vie di sintesi, delle materie prime e delle condizioni di reazione, i chimici possono produrre in sicurezza la quantità di prodotto finale desiderato.

## Caratterizzazione completa dei materiali



### Analisi termica di elevate prestazioni con Flash DSC

Proponiamo un'ampia gamma di strumenti per analisi termica per la determinazione delle caratteristiche dei materiali alle varie temperature. L'esclusivo strumento Flash DSC è in grado di raggiungere velocità di riscaldamento estremamente elevate fino a 2,4 milioni di gradi al minuto. Il sistema Flash DSC 1 è quindi ideale per studiare la cinetica di cristallizzazione.

## Manipolazione ergonomica dei liquidi



### Tecnologia LTS per pipettaggio senza sforzi

Il pipettaggio costituisce una delle attività di laboratorio più ripetitive e può provocare affaticamento e lesioni. Il sistema LiteTouch brevettato delle nostre pipette riduce al minimo lo sforzo per l'espulsione del puntale della pipetta, per cui semplifica notevolmente il pipettaggio evitando lesioni.



## Soluzioni per laboratori di ricerca e sviluppo

Bilance analitiche

pH-metri

Pipette

Spettrofotometri UV/VIS

Strumenti per l'analisi termica

Analizzatori del punto di fusione

Analisi FTIR in-situ delle reazioni

Stazioni di sintesi organica

Calorimetri di reazione



Pesatura ad alta precisione automatizzata

### **Pesatura rapida e ultraprecisa**

Le nostre bilance e microbilance analitiche offrono prestazioni di pesatura impareggiabili, con risoluzione fino a 0,0001 mg. La capacità di pesare quantità molto ridotte consente notevoli risparmi sui costi quando i campioni sono molto preziosi.

► [www.mt.com/balances](http://www.mt.com/balances)

# Efficacia dei risultati per il controllo della qualità

**Ottenere con efficienza risultati affidabili è un requisito imprescindibile per la maggior parte dei laboratori di qualità. L'impegno di METTLER TOLEDO non è finalizzato solo a garantire risultati eccezionali, ma anche ad offrire soluzioni che si adattano perfettamente ai requisiti dei clienti, semplificando le operazioni garantendo la totale conformità con le normative e le procedure operative standard.**

## Pesatura rapida e accurata



### **ErgoClips e SmartGrid accelerano i processi di pesatura**

Le nostre bilance analitiche non solo forniscono risultati altamente affidabili, ma garantiscono prestazioni eccellenti con un funzionamento regolare e sicuro: ErgoClips, ad esempio, contribuisce alla pesatura di contenitori di qualunque forma, mentre SmartSens consente di aprire la bilancia senza toccare il paravento per eliminare eventuali contaminazioni; SmartGrid velocizza la pesata e facilita la pulizia della bilancia.

## Efficiente misurazione multiparametrica



### **Regolarità dei flussi di lavoro per titolazione, densità, rifrattometria, pH e così via**

Spesso si presenta la necessità di determinare parametri multipli dello stesso campione. I nostri strumenti combinati per densità e rifrattometria si integrano perfettamente nelle nostre soluzioni di pH e titolazione, garantendo un flusso di lavoro rapido e affidabile. L'interfaccia utente One Click semplifica le operazioni e riduce notevolmente l'interazione dell'utente.

## Conformità e trasparenza totale dei dati



### **Il software LabX contribuisce alla conformità e migliora la rendicontazione**

Il nostro software LabX per il controllo degli strumenti contribuisce a tenere traccia di tutti i metodi e procedure operative standard, per l'esecuzione accurata su vari strumenti. LabX, inoltre, fornisce il supporto completo alla conformità alle normative, produce un'analisi dei dati completa e una rendicontazione totalmente flessibile.



## Soluzioni per laboratori di controllo di qualità

Titolatori automatici  
Bilance analitiche  
Bilance di precisione  
Densimetri e rifrattometri  
Analizzatori di umidità  
Analizzatori del punto di goccia e di fusione  
Spettrofotometri UV/VIS  
pH-metri  
Pipette



### Automazione One Click

#### **Aumento della produttività e semplificazione dei flussi di lavoro**

Grazie alla nostra interfaccia utente One Click e alle nostre soluzioni di automazione modulari, la titolazione può essere altamente automatizzata. Tutto ciò che è richiesto all'operatore è collocare i campioni e premere un pulsante.

► [www.mt.com/one-click-titration](http://www.mt.com/one-click-titration)

# Flessibilità nelle analisi per la produzione

**METTLER TOLEDO sviluppa e produce soluzioni robuste, ad alto rendimento, per la misurazione e il controllo dei processi industriali liquidi, applicazioni in fase gassosa e applicazioni con acque pure ed ultrapure. I nostri sistemi coprono un'ampia gamma di parametri, tra cui pH, conducibilità, ossigeno in fase gas e disciolto, carica microbica e carbonio organico totale. I nostri sensori e trasmettitori intelligenti migliorano la produttività, la sicurezza e l'affidabilità dei processi.**

Soluzioni per l'analitica di processo



### **Maggiore operatività dei processi**

I sensori in linea per pH, ossigeno, anidride carbonica, torbidità e conducibilità, dotati della tecnologia ISM (Intelligent Sensor Management), misurano con maggiore accuratezza, comunicano con i trasmettitori con più stabilità e sono adattabili ai requisiti specifici del settore. La manutenzione preventiva inoltre garantisce rendimento e operatività elevati.

Soluzioni analitiche per acque pure ed ultrapure



### **Garanzia di qualità dell'acqua**

In molti processi del settore farmaceutico, della produzione di energia e della microelettronica, la purezza dell'acqua è essenziale. La gamma di sensori METTLER TOLEDO per pH, ossigeno, ozono, conducibilità e carbonio organico totale garantisce costantemente e in tempo reale la qualità dell'acqua per soddisfare i più rigidi requisiti di conformità alle normative.

Soluzioni per analisi dei gas



### **Sicurezza e controllo dei processi**

Il rilevamento dei gas è essenziale in numerosi processi, per evitare esplosioni o degradazioni del prodotto. METTLER TOLEDO propone soluzioni robuste con requisiti di manutenzione ridotti, che garantiscono un elevato rendimento nella misurazione e stabilità a lungo termine.



## Soluzioni per lo scale-up e la produzione

Sensori analitici in linea

Trasmittitori

Armature di processo

Sistemi di pulizia/taratura

Integrazione di sistemi

Gestione intelligente dei sensori  
e trasmettitori multiparametrici

### Il futuro dei sistemi di misurazione

La tecnologia ISM (Intelligent Sensor Management) è stata sviluppata da METTLER TOLEDO per soddisfare i requisiti dei clienti per molti anni a venire. ISM è una piattaforma tecnologica digitale per sensori e trasmettitori che garantisce prestazioni, affidabilità e facilità di manutenzione di gran lunga superiori rispetto agli altri sistemi. I trasmettitori multiparametrici riducono la necessità di ricambi e di addestramento, consentendo l'uso di un solo modello di trasmettitore per tutti i processi e i parametri.

► [www.mt.com/pro](http://www.mt.com/pro)

# Soluzioni di pesatura complete per la produzione e il riempimento

**I servizi e le soluzioni industriali di METTLER TOLEDO ottimizzano le operazioni, dalla ricezione alla spedizione, con soluzioni per produzione, logistica e ispezione dei prodotti. Siamo in grado di garantire l'ottimizzazione dei processi per ottenere la massima efficienza e affidabilità. I risultati si vedono: maggiore qualità dei prodotti, accelerazione e automazione dei processi, aumento della produttività e conformità alle normative.**

Soluzioni per riempimento e dosaggio costanti



### **La massima accuratezza aumenta la qualità dei prodotti**

Nel riempimento di contenitori, fusti o fiale, garantiamo risultati rapidi, precisi e ripetibili. Miscele sempre uniformi, con tempi di fermo ridotti al minimo. Le soluzioni di dosaggio di METTLER TOLEDO garantiscono miscele rapide e uniformi. Grazie alla flessibilità e alla scalabilità, possono essere adattate alle applicazioni in continua evoluzione.

Totale conformità nella pesatura di materiali pericolosi



### **Aumentare allo stesso tempo sicurezza e produttività**

Le nostre soluzioni per aree a rischio di esplosione vi garantiscono la massima tranquillità. La nostra ampia gamma di sistemi di pesatura a sicurezza intrinseca comprende soluzioni di qualunque dimensione, forma e portata. Inoltre, i nostri strumenti sono conformi alle ultime linee guida sul design igienico e resistono ai lavaggi intensivi.

Moduli di pesatura e celle di carico



### **Semplice integrazione con elevato rendimento nella pesata**

Le celle di carico e i moduli di pesatura sono componenti chiave nella pesatura industriale di serbatoi e silos, nastri trasportatori, nel controllo dei processi. METTLER TOLEDO offre una gamma completa di celle di carico, moduli di pesatura, trasmettitori e terminali per pesate semplici, fino ad applicazioni ad alta velocità, in movimento conformi agli standard di qualità e sicurezza.



## Soluzioni per la produzione

Bilance da banco  
Bilance compatte  
Bilance per conteggio  
Bilance da pavimento,  
pesa-pallet, a basso profilo  
Controlli peso +/-  
Soluzioni per aree a rischio  
di esplosione  
Moduli di pesatura e celle di carico  
Terminali / trasmettitori / Unità  
di controllo



## Bilance industriali

### Alta qualità, maggiore produttività e conformità normativa

Per rispondere al meglio a tutte le necessità operative dei nostri clienti, proponiamo un'ampia gamma di bilance per qualunque applicazione e ambiente industriale.

► [www.mt.com/industrial](http://www.mt.com/industrial)

# Garanzia di sicurezza dei prodotti per il confezionamento

**METTLER TOLEDO** fornisce sistemi di ispezione dei prodotti indipendenti o totalmente integrati, per affrontare le sfide richieste dai livelli attuali di produzione. Le nostre soluzioni contribuiscono a garantire la qualità, la sicurezza e l'integrità dei prodotti, dentro e fuori.

## Rivelazione di metalli e ispezione a raggi-X



I sistemi di rivelazione dei contaminanti Safeline, con le tecnologie per la rivelazione dei metalli o l'ispezione a raggi-X, garantiscono la totale sicurezza dei prodotti. I sistemi di ispezione a raggi-X, inoltre, possono effettuare svariati controlli della qualità in linea, garantendo l'integrità dei prodotti e delle confezioni. Questi sistemi offrono la totale qualità del prodotto, dentro e fuori.

## Ispezione visiva



I sistemi di ispezione visiva garantiscono la costante rispondenza dei prodotti alle specifiche e agli standard di qualità dei produttori. I sistemi CI-Vision consentono l'ispezione di una vasta gamma di confezioni e prodotti per una presentazione del prodotto sempre ineccepibile. Proponiamo, inoltre, soluzioni complete per attività di serializzazione e apparecchiature di ispezione ottica nelle linee di confezionamento dei farmaci.

## Monitoraggio centralizzato dell'ispezione prodotti



Le quattro dimensioni del monitoraggio integrato dell'ispezione dei prodotti – produttività, qualità dei prodotti, sicurezza e trasparenza – sono tutte incluse nella soluzione software ProdX. I punti critici di controllo sono totalmente sotto analisi, salvaguardando il consumatore e la vostra reputazione. ProdX controlla costantemente il rendimento, accertandosi che i dispositivi di ispezione dei prodotti funzionino in maniera ottimale ed efficiente, giorno dopo giorno.



## Soluzioni per il confezionamento

Rivelazione di metalli  
Ispezione a raggi-X  
Controllo del peso  
Ispezione visiva  
Track & Trace  
Serializzazione



### Controllo del peso

I sistemi di controllo del peso Garvens garantiscono un controllo della qualità al 100%, per la massima tranquillità. Questi sistemi di ispezione dei prodotti, standard o altamente personalizzati, sono realizzati per funzionare in qualunque ambiente e applicazione. Sono essenziali per garantire il rispetto degli standard di qualità e la conformità alle normative del settore.

► [www.mt.com/pi](http://www.mt.com/pi)

# Misurazioni rapide e accurate per il trasporto e la logistica

**Velocità, operatività e accuratezza sono essenziali per qualunque terminal di spedizione, attività di distribuzione e magazzino. Le soluzioni di pesatura, dimensionamento e identificazione METTLER TOLEDO sono solide e precise in qualunque condizione, e garantiscono la massima efficienza operativa e la massima velocità di lettura.**

## Controllo inventario



### Tracciabilità e sicurezza

I sistemi di controllo inventario di METTLER TOLEDO acquisiscono automaticamente dimensioni, peso e ID di tutti gli oggetti, per un controllo totale delle scorte in tutte le fasi della catena di approvvigionamento. La pesatura inoltre garantisce un accurato controllo inventario su serbatoi, silos e tramogge. I moduli di pesatura sono installati all'esterno del serbatoio, per cui non entrano in contatto con i materiali aggressivi, pericolosi o caldi che si trovano all'interno.

## Misurazioni rapide e accurate



### Per tutelare i vostri profitti

Un profilo dati completo è essenziale per ottimizzare la redditività e l'efficienza di un terminal spedizioni. Le soluzioni di dimensionamento, pesatura e identificazione di METTLER TOLEDO garantiscono misurazioni accurate di qualunque forma, dimensione o superficie, con la massima velocità di lettura possibile e il massimo recupero dei profitti.

## Maggiore operatività



### Accuratezza e affidabilità

In ambienti difficili, è prevedibile che le bilance pesaveicoli incorrano frequentemente in tempi di fermo non pianificati ed errori di pesatura. Le nostre celle di carico POWERCELL PDX, tuttavia, eliminano le cause più comuni dei tempi di fermo e degli errori delle bilance. Questa tecnologia esclusiva contribuisce a salvaguardare la produttività aziendale, garantendo l'accuratezza per proteggere i margini di profitto.



## Soluzioni di trasporto e logistica

Bilance per carrelli elevatori  
Bilance pesaveicoli  
Bilance per treni  
Bilance per Air Cargo  
Applicazioni postali  
Dimensionamento pallet/pacchi  
Sistemi di gestione delle scorte

## Dimensionamento, pesatura e identificazione

### Dimensioni, peso e ID in un colpo solo

Peso, dimensioni e ID sono i parametri fondamentali per la pianificazione e la fatturazione nel settore dei trasporti e della logistica. Le nostre soluzioni aumentano l'automazione, accrescono la produttività, l'accuratezza e quindi anche i profitti. Tutti i nostri sistemi sono approvati in base alle normative sui pesi e le misure, per cui garantiscono la massima protezione delle entrate e la totale fiducia dei consumatori.

► [www.mt.com/transport](http://www.mt.com/transport)



# Soluzioni integrate per la vendita al dettaglio di alimenti

**Gli alimenti freschi stanno acquisendo sempre maggiore importanza e sono essenziali per instaurare un rapporto di fiducia con la clientela. Offrendo una semplice integrazione con i sistemi ERP, una rapida assistenza ed una piattaforma adatta a nuovi concetti di promozione, le nostre innovative soluzioni di pesatura vi permetteranno una distribuzione sostenibile dei prodotti freschi.**

## Preconfezionamento ed etichettatura



Flessibilità. Semplicità. Efficacia. Dalle apparecchiature totalmente manuali alle soluzioni più automatizzate, siamo in grado di confezionare ed etichettare i prodotti alimentari freschi rapidamente e semplicemente. Il cliente, inoltre, può dimostrare il proprio impegno alla sostenibilità grazie al nostro concetto di 'etichettatura verde'.

## Pesatura di prodotti freschi



Ergonomico. Robusto. Innovativo. Il dispositivo di pesatura ideale per ogni applicazione e ogni tipo di prodotto fresco: carne, pesce, frutta e verdura. Si può contare tranquillamente sul supporto della nostra ampia gamma di bilance, anche in versione touchscreen, presso il banco degli alimenti freschi e nelle aree self-service.

## Pesatura in cassa



Efficienti. Incentrate sul cliente. Facili da utilizzare. Le nostre bilance da cassa e i nostri display per punti vendita soddisfano tutte le esigenze della zona casse. Rapidità della pesatura e delle procedure POS, senza code.



## Soluzioni per la vendita al dettaglio di alimenti

- Peso prezzatura
- Sistemi di confezionamento
- Confezionatrici
- Bilance da banco
- Bilance self-service
- Bilance da cassa
- Bilance base

## Marketing contestuale nella vostra sede

### Visual merchandising

Consolidate il marchio. Fate leva sull'emozione. Ottimizzate le vendite. Catturate l'attenzione dei vostri clienti proprio nel momento in cui decidono gli acquisti: sugli schermi delle vostre bilance da banco o self-service, grazie alla nostra applicazione di digital signage.

► [www.mt.com/retail](http://www.mt.com/retail)



# Conoscenza e strumenti per soluzioni efficaci

**METTLER TOLEDO fornisce gratuitamente innumerevoli strumenti e una ricca documentazione per l'apprendimento e la formazione sulle ultime tecnologie e su come ottimizzare le applicazioni. Il nostro sito Web, [www.mt.com](http://www.mt.com), costituisce una grande risorsa di conoscenza ed esperienza.**

## Letteratura sulle applicazioni

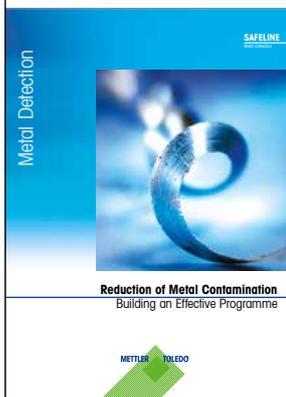


Offriamo un supporto applicativo completo per tutte le nostre soluzioni. Il nostro database sulla titolazione, ad esempio, include oltre 300 applicazioni per tutti i principali settori industriali.

Es.: applicazioni di titolazione:  
 ► [www.mt.com/titration\\_applications](http://www.mt.com/titration_applications)

Es.: applicazioni per l'umidità:  
 ► [www.mt.com/moisture](http://www.mt.com/moisture)

## Guide alle tecnologie



Le nostre autorevoli guide illustrano le migliori pratiche nei settori chiave per lo sviluppo dei processi e contribuiscono all'assunzione di decisioni informate.

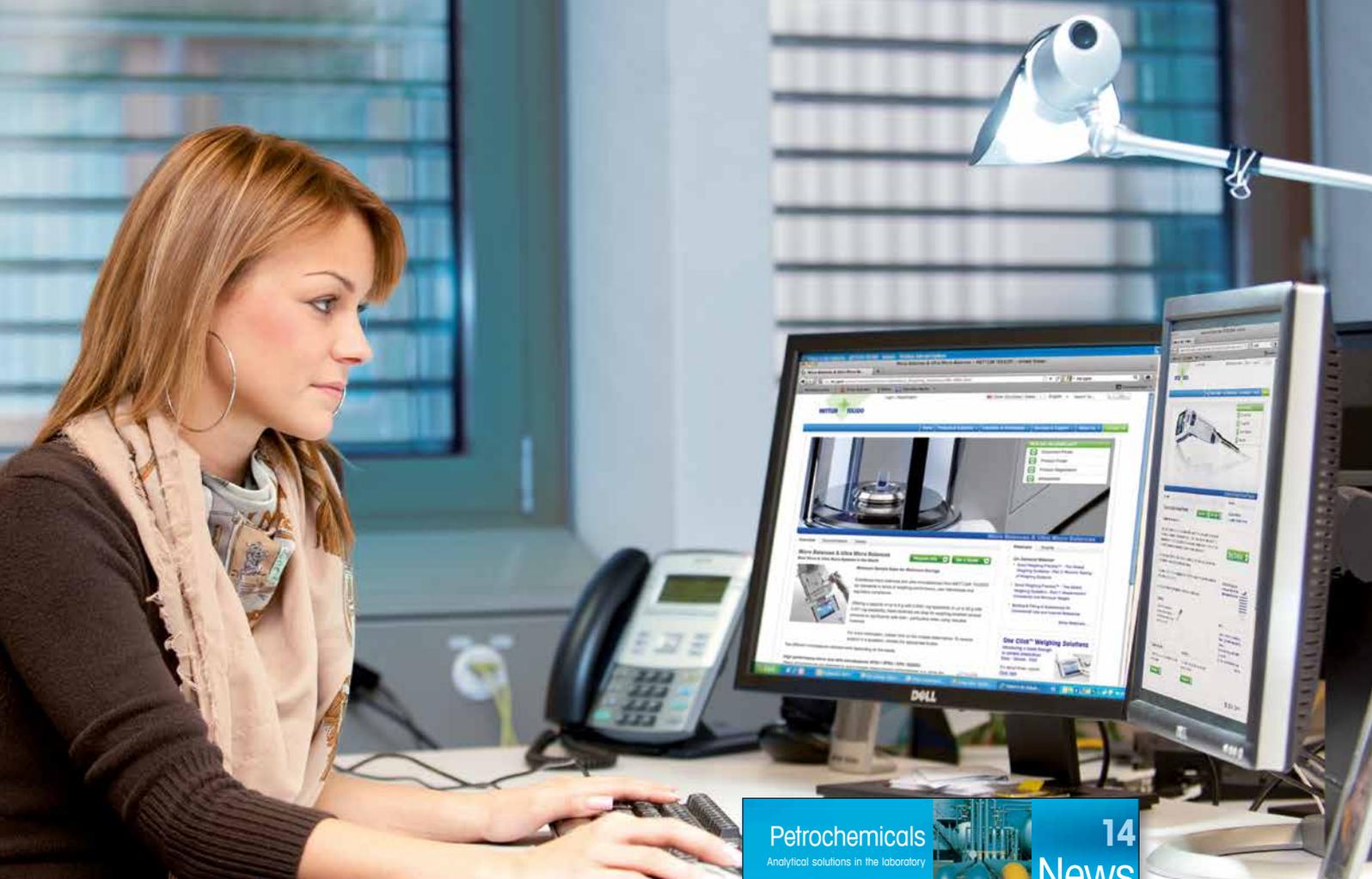
Es.: guida alla rivelazione dei metalli:  
 ► [www.mt.com/pi-guides](http://www.mt.com/pi-guides)

## Libri bianchi

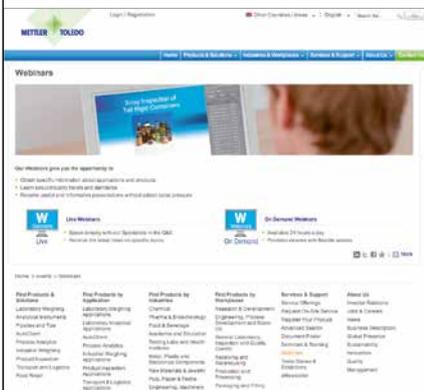


Il nostro elenco di libri bianchi documenta le soluzioni più innovative, dalla chimica alla ricerca e sviluppo, per accrescere la produttività nei processi di formulazione.

► [www.mt.com/whitepapers](http://www.mt.com/whitepapers)



## Seminari on-line Webinar



METTLER TOLEDO offre una vasta gamma di seminari online su vari argomenti, dalle applicazioni per l'ottimizzazione dei processi alle tecniche avanzate, incluse le presentazioni di esperti del settore accademico e industriale. Offriamo webinar in tempo reale e webinar on demand che potete visionare immediatamente.

Portale webinar di METTLER TOLEDO:  
[www.mt.com/webinars](http://www.mt.com/webinars)

### Petrochemicals

Analytical solutions in the laboratory

# 14

## News

Edition 01/2012

#### Improved Water Analysis of Oils Combining Two Techniques

**Critical mechanical systems, such as the wings of an aircraft, brakes in a car or pistons in an engine can corrode or malfunction if the lubricants and oil contain too much water. Quantitative water determination is a critical activity during the development and production of these substances. Various analytical methods have been developed over time to cope with this issue. The newest method is actually the past revisited.**

Long before the ascent of Karl Fischer titration today's water-determination method of choice, Edward Dean and David Stark developed a method using azeotropic distillation with toluene utilizing the fact that toluene is immiscible with water and also has a lower density and a higher boiling point than water.

**Advantages of Karl Fischer**  
 Many lubricants contain additives making them unsuitable for direct analysis in a Karl Fischer titration due to side reactions. Used engine oils can be directly analyzed but require frequent reagent and chemical changes wasting time and money. Drying ovens, in conjunction with a Karl Fischer titration, offer a solution but require high temperatures, are often time consuming and can experience tube blockages due to the evaporation of other volatiles, which can ultimately lead to system failure.

## Casi di studio, applicazioni e altro

### Informazioni per i clienti

Pubblichiamo regolarmente newsletter per tutti i principali segmenti industriali e per argomenti specifici, ad esempio Chimica analitica o Caratterizzazione dei materiali. Scaricate le nostre risorse online al seguente indirizzo:

[www.mt.com/whitepapers](http://www.mt.com/whitepapers)

# Il nostro servizio di assistenza: Uptime, Performance, Compliance & Expertise

**Il team di assistenza METTLER TOLEDO è in grado di garantire la totale soddisfazione delle vostre richieste, per ottenere il massimo dai vostri strumenti. Usate l'esperienza, della competenza e delle conoscenze approfondite del nostro team, che annovera migliaia di specialisti dedicati all'assistenza in tutto il mondo, anche vicino al vostro laboratorio.**

La nostra offerta di servizi garantisce livelli ottimali di operatività, prestazioni e conformità delle apparecchiature, e la competenza necessaria per sfruttare al massimo i vostri investimenti.

## Uptime



Ottimizzate i tempi di operatività di apparecchiature e processi, nella certezza di poter sempre contare sulla nostra assistenza:

- Riparazioni in sede e sul campo
- Componenti soggetti a usura
- Ricambi e kit
- Rinnovo
- Monitoraggio e diagnostica a distanza

## Performance



Ottenete risultati ripetibili e accurati dai vostri processi, ottimizzando il rendimento delle apparecchiature in qualunque condizione:

- Installazione qualificata
- Impostazione e configurazione
- Manutenzione preventiva
- Manutenzione del software
- Ottimizzazione degli strumenti e dei processi
- Supporto applicativo

## Compliance



Godetevi la tranquillità della totale conformità alle normative e di risultati sempre adeguati ai requisiti:

- Certificazioni e taratura
- Verifiche legali
- Supporto pesi e misure
- Validazione e qualificazione
- Documentazione e verifiche



## Expertise



Usufruite della competenza dei nostri specialisti attraverso seminari e attività formative adatte alle vostre esigenze:

- Formazione base per utenti e tecnici
- Formazione avanzata sulle applicazioni
- Consulenza e personalizzazione
- Integrazione di sistemi e processi
- Seminari tenuti da esperti
- Letteratura e download

**Good Weighing Practice™**

**GWP® Recommendation**

Parameter	Value	Unit
Minimum weight	200	g
Maximum net weight	60	mg
Weighting tolerance	0.10	%
Safety factor required	2	
Minimum test frequency	GWP-01-A	

**Quality & Performance**

Parameter	Value	Unit
Balance	PH2102N	
Capacity	200	g
Linearity	Range 1	mg
	Range 2	mg
Repeatability	0.01	mg
Automatic internal adjustment	Yes	

**Conclusion**

Parameter	Value	Unit
Minimum weight	14	mg
Maximum net weight	60	mg
Safety factor required	2.0	
Safety factor required	2	

The specified device meets the process requirements.

**METTLER TOLEDO**

**GWP®**  
Good Weighing Practice™

**Recommendation**

**Quality & Performance**

**Conclusion**

**METTLER TOLEDO**

## Pratiche di misura

### Servizio ottimale per tutto il ciclo di vita della soluzione

Le nostre buone pratiche di misura, ad esempio Good Weighing Practice (GWP®), assistono i nostri clienti nell'ottimizzazione dei risultati mantenendo i costi al minimo. Si tratta di una serie di servizi personalizzati, dalla valutazione sistematica ed efficiente dei prodotti fino all'installazione, alla taratura e all'ottimizzazione dell'uso di routine.

► [www.mt.com/gp](http://www.mt.com/gp)

## Presenza globale con assistenza e supporto sul campo

**Quando si tratta di strumentazione, ci vuole un partner affidabile. Un partner dotato della solidità e del know-how nella R&S per sviluppare prodotti che aggiungano davvero valore ai vostri processi. Un partner che non solo sia presente a livello globale per fornirvi assistenza negli angoli più remoti del globo, ma che possa anche garantirvi assistenza tecnica e supporto nelle applicazioni, ovunque e ogni volta che occorre.**



### **Una grande risorsa di assistenza estremamente competente**

Ci occupiamo dei nostri clienti in tutto il mondo con la più grande rete di vendita e assistenza del settore. Oltre 6.500 specialisti formati in azienda, specializzati nella vendita, nel supporto delle applicazioni e nell'assistenza tecnica, sono sempre a vostra disposizione per aumentare l'efficienza, la convenienza, la sicurezza e l'affidabilità dei vostri processi operativi. I team locali garantiscono un rapporto costante e assiduo con gli utenti; con la flessibilità necessaria per adattare il supporto e l'assistenza ai requisiti più svariati degli utenti.



Oltre  
**6.500**  
tecnici qualificati  
nell'assistenza e nelle  
vendite in tutto il mondo

### **Presenza globale**

Con le nostre organizzazioni commerciali operanti nei paesi più industrializzati e i nostri partner selezionati in altre regioni, siamo pronti a servire al meglio i clienti di ogni parte del mondo. Tutti i nostri prodotti e servizi sono disponibili in oltre cento paesi. La nostra organizzazione commerciale su base geografica si occupa di tutti gli aspetti relativi alle vendite, all'assistenza e al supporto.

METTLER TOLEDO dispone di proprie organizzazioni di vendita e assistenza in 39 paesi, con partner per la distribuzione e l'assistenza in tutto il mondo.

I prodotti sono sviluppati e realizzati in varie sedi negli Stati Uniti, in Europa e in Cina.

Rappresentanti di vendita e sedi di assistenza METTLER TOLEDO

► [www.mt.com/global-presence](http://www.mt.com/global-presence)

[www.mt.com](http://www.mt.com)