

Transmetteur puissant et compact Configuration et surveillance modernes



Transfert rapide des données

La fréquence de mise à jour rapide de 200 Hz améliore l'efficacité et optimise les processus de pesage sur toutes les machines. Cette mise à jour à grande vitesse permet de multiplier par 10 le débit des données de pesage par rapport aux autres appareils, augmentant le rendement global.



Installation rapide

Prêt à l'emploi en quelques minutes grâce à une interface conviviale. Le transmetteur ACT100 intègre un serveur Web qui offre plus de souplesse. Par ailleurs, les utilisateurs bénéficient d'un accès à distance et de services d'entretien où qu'ils se trouvent.



Écran et clavier intégrés

L'écran et le clavier intégrés facilitent la configuration et la surveillance des conditions à l'aide de messages texte. Ces fonctions augmentent la disponibilité lors de l'exécution de l'étalonnage, du réglage ou du dépannage à la source. Quatre voyants permettent de connaître l'état et fournissent des informations sur le fonctionnement des équipements.



Surveillance des conditions

Le transmetteur ACT100 inclut de nombreuses fonctions indiquant le statut d'exécution et les conditions d'erreur. Outre l'écran intégré, le transmetteur ACT100 inclut des points d'E/S mappés sur les conditions d'erreur et utilise une sortie de 24 mA pour indiquer une condition d'erreur.



Transmetteur de pesage ACT100

Sortie analogique rapide de 4 à 20 mA

Le transmetteur de pesage analogique ACT100 transmet des mesures précises à grande vitesse. En plus de fonctionnalités de service modernes, il fournit un accès à distance via Ethernet.

En choisissant le transmetteur ACT100, vous profitez des avantages suivants :

- Connexion aisée aux systèmes API et DCS
- 4 à 20 mA, 0 à 10 V en sortie à 200 Hz
- Configuration à distance via un serveur Web intégré
- Configuration aisée via l'écran et le clavier OLED intégrés
- Informations sur le fonctionnement via des messages texte
- Gain de place - boîtier compact – seulement 40 mm de large
- Contrôle automatisé via des E/S numériques rapides
- Connexion aisée à la plupart des balances analogiques à jauges de contrainte
- Réglage sans poids CalFree™
- ATEX / IECEx / FM (ACT100xx uniquement)

Transmetteur de pesage ACT100

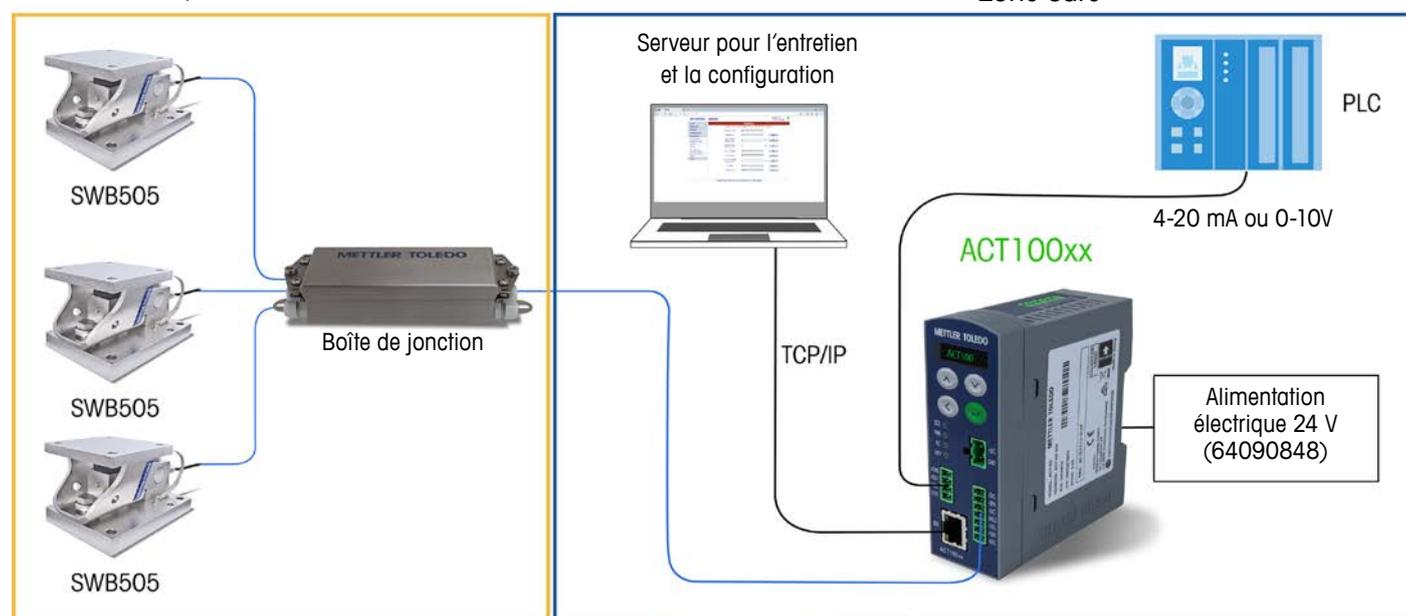
Paramètres		Unités de mesure	ACT100	ACT100xx
Boîtier	Type		Montage sur rail DIN, plastique robuste, raccordement rapide avec mise à la terre 3 points automatique	
	L x H x P	mm / in	40 x 110 x 100 (1,6 x 4,3 x 4)	
	Poids à l'expédition	kg/ lb	0,6 (1,3)	
	Protection de l'environnement		IP20, type 1	
	Usage réglementé	°C / °F	De -10 à 40 °C et de 10 à 90 % d'humidité relative, sans condensation	
	Fonctionnement	°C / °F	-10 à 50 / 14 à 122 10 % à 90 % d'humidité relative, sans condensation	
	Stockage	°C / °F	De -40 à 60 °C et de 10 à 90 % d'humidité relative, sans condensation	
Fréquence de mesure	Fréquence de mise à jour	Hz	200 Hz	
	Filtrage numérique		Filtre passe-bas TraxDSP, fréquence de coupure réglable de 1 à 20 Hz	
Connectivité	Sortie analogique		4 à 20 mA, 0 à 20 mA, 0 à 24 mA, 0 à 5 V, 0 à 10 V - résolution 16 bits	
	Interfaces service		Serveur Web Ethernet TCP/IP RJ45 ; clavier et écran	
Alimentation électrique requise	Pointe au démarrage	VCC/mA	12-30 VCC ; 1 000 mA	
	Fonctionnement normal	VCC/W	12-30 VCC ; 4,1 W	
Dissipation de puissance		W	< 5 W	
Balance	Type d'installation		Cellules de pesage analogiques	
	Nb périphériques d'entrée		jusqu'à 4 x 350 Ω ; 1 à 4 mV/V	
	Nombre de balances		1	
	Tension des balances	VCC	5	
	Étalonnage		Zéro/portée linéarisation jusqu'à 5 points ; étalonnage par étapes ; CalFree	
Affichage	Type		Écran OLED vert avec affichage poids, unités de mesure, poids bruts/netts et symboles graphiques de déplacement, centrage du zéro.	
	Hauteur de caractères	mm / in	5,6 / 0,22	
	Voyant d'état		Balance (SCL), alimentation (PWR), Sortie analogique (AO), instrument (DEV)	
	Affichage du poids		7 chiffres maximum	
Clavier			4 touches (Haut, Bas, Gauche, Entrée) ; revêtement en polyester de 0,9 mm (PET) avec lentille d'affichage en polycarbonate de 0,178 mm	
	Sécurité du produit		UL, cUL, CE, FCC	
Homologations	Zones dangereuses	International	s. o.6	Ex nA IIC T4 Gc Ex ec IIC T4 Gc -10°C ≤ Ta ≤ +40°C IECEX FMG 19.0043X
		Europe		II 3 G Ex nA IIC T4 Gc II 3 G Ex ec IIC T4 Gc -10°C ≤ Ta ≤ +40°C ATEX FM19ATEX0213X
		États-Unis et Canada		ANI Class I, II, III Division 2, Groups A-D, F, G ; ANI Class I Zone 2 IIC (US only) ANI Zone 22 IIIB (US only) -10°C ≤ Ta ≤ +40°C FM FM19CA0119X; FM FM19US0223X
ES numériques	Entrée		3 entrées - Fonctions : Aucun, Effacer tare, Tare, Zéro, Démarrer point de consigne, Abandonner point de consigne ; Plage haute tension : 10~24 VCC ; Plage basse tension 0~3 VCC	
	Sortie		2 sorties - Fonctions : Aucun, Centrage du zéro, Comparateur, Défaillance, Déplacement, Net, Surcapacité, Inférieur à zéro, Alimentation rapide, Alimentation petit débit, Sortie analogique supérieure à la plage, Sortie analogique inférieure à la plage ; Plage de haute tension : 12~30 VCC	

Informations de commande	Description	N° d'article ACT100
ACT100	TRANSMETTEUR DE PESAGE ACT100	30529619
ACT100xx	TRANSMETTEUR DE PESAGE ACT100xx	30529621
Accessoires		N° d'article
Kit de connecteurs de rechange		30558733
Alimentation électrique recommandée		N° d'article
Entrée 100-240 VCA, sortie 24 VCC 2,5 A permettant d'accueillir jusqu'à 10 ACT100		64090848

Configuration de réseau d'automatisation ACT100xx

FM Division 2, / ATEX Zone 2/22

Zone sûre



Groupe METTLER TOLEDO

Division Industrie

Contact local : www.mt.com/contacts

Sous réserve de modifications techniques

© 01/2021 METTLER TOLEDO. Tous droits réservés

Document réf. 30462611 A

MarCom Industrial

www.mt.com

Plus d'informations