

Mettler-Toledo presenta il software avanzato di gestione dei dati ProdX™ per le aziende alimentari

Un software di gestione dei dati aggiornato che offre maggiore efficienza, produttività e sostenibilità nel settore alimentare

Royston, Hertfordshire, Regno Unito, 23 ottobre 2023. [La divisione Ispezione Prodotti Mettler-Toledo](#) è orgogliosa di presentare l'ultima versione del suo software avanzato di gestione dei dati, ProdX™. Progettato per le aziende alimentari, [ProdX™ 2.6](#) è stato ideato per migliorare la gestione dei dati, il controllo qualità e l'efficienza di funzionamento nel settore alimentare.

L'obiettivo principale alla base dei nuovi miglioramenti software di ProdX™ 2.6 voluti fortemente da Mettler-Toledo era soddisfare le esigenti richieste delle aziende alimentari alla ricerca di soluzioni complete, efficienti e basate sui dati. Fondamento del controllo qualità e della gestione dei dati nella produzione alimentare, ProdX™ 2.6 si integra perfettamente con l'apparecchiatura per l'ispezione dei prodotti Mettler-Toledo (ispezione a raggi-X, rivelazione dei metalli, sistemi di controllo peso e ispezione visiva), facilitando la raccolta e la gestione sicura dei dati di ispezione critici.

Che si tratti di monitorare le statistiche relative agli scarti, gli eventi di contaminazione o di generare rapporti, l'aggiornamento offre agli utenti un elevato livello di accessibilità e automazione. In settori come quello alimentare, in cui l'accuratezza e l'efficienza sono fondamentali, ProdX™ 2.6 affronta queste priorità a viso aperto. Il software consente ai produttori di avere accesso diretto ai dati per prendere decisioni informate che consentano loro di migliorare le prestazioni della linea di produzione e soddisfare i più elevati standard di qualità.

Migliorare la gestione dei dati per le aziende alimentari

ProdX™ svolge un ruolo fondamentale nel settore della produzione alimentare grazie a processi continui di raccolta e protezione dei dati di ispezione dai sistemi di ispezione prodotti. Funziona come un archivio sicuro che conserva questi dati critici in un server

centralizzato a prova di manomissione, offrendo al contempo la flessibilità necessaria per generare rapporti ad hoc o automatici.

Con il nuovo [ProdX™ 2.6](#) aggiornato, Mettler-Toledo soddisfa in modo più efficiente le esigenze dei clienti, offrendo numerosi vantaggi aggiuntivi, tra cui:

Pannello di controllo web ottimizzato: dati sempre a portata di mano. Con l'ultimo aggiornamento, ProdX™ 2.6 dispone ora di un pannello di controllo web ottimizzato. Questa interfaccia avanzata basata sul web offre agli utenti la possibilità di accedere e monitorare i propri dati su dispositivi intelligenti come tablet e smartphone, senza dover installare applicazioni software aggiuntive.

Gli utenti possono esaminare facilmente le informazioni critiche, come le statistiche relative agli scarti e gli eventi di contaminazione, e generare rapporti con la massima semplicità accedendo al pannello di controllo tramite un browser web. Questo aggiornamento apre nuove strade all'accessibilità dei dati, rendendoli disponibili a chiunque sia connesso alla rete, in modalità wireless o via cavo. Gli utenti con accesso VPN possono anche visualizzare comodamente i dati tramite il proprio browser web.

Esperienza utente semplificata: accesso all'apparecchiatura per l'ispezione. Il software aggiornato semplifica inoltre l'esperienza utente consentendo al personale di utilizzare le credenziali di accesso ProdX™ per accedere all'apparecchiatura per l'ispezione dei prodotti Mettler-Toledo. Questa integrazione migliora l'efficienza di funzionamento e offre una transizione fluida tra le attività, promuovendo la facilità d'uso.

Creazione automatica di rapporti: informazioni preziose subito disponibili. Un altro miglioramento significativo di ProdX 2.6 è la sua capacità di automatizzare la generazione di valutazioni finali e rapporti riepilogativi. Questa ottimizzazione semplifica i processi di creazione dei rapporti, consentendo agli utenti di attivare automaticamente le valutazioni finali al termine dei cicli di produzione, dei turni o delle giornate. Inoltre, gli utenti possono programmare rapporti automatici con formati e metodi di consegna diversi per riepiloghi giornalieri, settimanali e mensili. Con l'automatizzazione di questi processi, gli utenti ottengono informazioni preziose grazie al confronto con cicli, turni e intervalli di tempo specifici, che permettono loro di individuare le opportunità di miglioramento.

Miglioramento dei cambi di prodotto: flessibilità e sostenibilità. Il nuovo software offre inoltre ai produttori alimentari una maggiore flessibilità ed efficienza durante i cambi di prodotto. I produttori possono ora cambiare i propri sistemi di ispezione prodotti simultaneamente o in modo selettivo, da un dispositivo master o da remoto. Questa funzione è particolarmente utile nei settori con processi di produzione estesi, come la produzione di cioccolato, in cui possono verificarsi cambi di lotto mentre i prodotti si spostano lungo la linea di produzione.

La funzionalità migliorata dei cambi di prodotto non solo riduce i tempi di fermo, ma riduce anche al minimo lo spreco di prodotto, promuovendo la sostenibilità e il risparmio sui costi. Inoltre, trattandosi di un sistema che non prevede l'uso di carta, ProdX™ contribuisce alla sostenibilità ambientale dei produttori riducendo l'uso quotidiano di questo materiale.

Peter Spring, Product Manager di ProdX™ per Mettler-Toledo, afferma: *"ProdX™ 2.6 rappresenta un balzo in avanti in termini di produttività. Semplificando e automatizzando i processi di documentazione e creazione di rapporti, questa nuova versione rende superflue le complesse attività di compilazione manuale dei dati che un tempo i produttori erano costretti ad affrontare. La produttività amministrativa aumenta notevolmente, dirottando tempo e risorse preziose su attività più strategiche e a valore aggiunto. L'insieme di miglioramenti offerti da ProdX™ 2.6, insieme a quelli relativi alla sostenibilità, sono destinati a migliorare notevolmente il modo in cui operano le aziende alimentari, aumentandone la produttività, l'efficienza e la sostenibilità".*

Altri aggiornamenti chiave del software includono:

Funzionalità di validazione dei prodotti: sicurezza e conformità alle normative. Per i sistemi di ispezione a raggi-X, ProdX™ 2.6 introduce la funzionalità di validazione dei prodotti, fondamentale per mantenere l'integrità delle impostazioni dei prodotti. Questa funzione fornisce un indicatore visivo che conferma che il sistema sta ispezionando un prodotto mediante parametri di impostazione convalidati. In caso di modifica dei parametri, vengono registrati i dati di accesso utilizzati e le modifiche apportate. Inoltre, i parametri del prodotto del sistema a raggi-X sono ora memorizzati in ProdX™ per la

visualizzazione remota, indipendentemente dal fatto che questi parametri possano essere modificati da remoto.

Integrazione della tecnologia di pesatura Open Platform Communication Unified Architecture (OPC UA): connettività continua. ProdX™ è ora conforme anche alle Companion specification della tecnologia di pesatura della fondazione Open Platform Communication e ciò facilita l'integrazione con i sistemi di controllo peso nell'ambito di questo standard. Questa integrazione non solo semplifica il collegamento tra ProdX™ e i sistemi di controllo peso di terze parti, ma consente anche uno scambio di dati continuo, che migliora l'efficienza di funzionamento complessiva e fornisce ai produttori informazioni in tempo reale fondamentali per il controllo di precisione e la conformità.

Per ulteriori informazioni, visitate il sito www.mt.com/prodx-pr o fate clic [qui](#).

Informazioni su METTLER TOLEDO

METTLER TOLEDO è un'azienda internazionale specializzata nella produzione di strumenti di precisione e fornitrice di servizi. È tra le principali aziende in numerosi settori di mercato e numero uno a livello globale. In particolare, METTLER TOLEDO è un importante produttore di strumenti analitici e sistemi di pesatura per laboratori e misurazione in linea per processi produttivi complessi in applicazioni industriali e nel settore alimentare.

La divisione Ispezione Prodotti METTLER TOLEDO progetta tecnologie di ispezione automatica, autonome e completamente integrate, che aiutano i produttori del settore alimentare, farmaceutico, chimico e altri produttori non alimentari ad aumentare la produttività e migliorare la qualità e la sicurezza dei prodotti. La divisione comprende Mettler-Toledo Safeline Limited, che produce soluzioni per la rivelazione di metalli in grado di automatizzare i processi essenziali e ridurre i rischi di richiami del prodotto. Safeline X-ray progetta tecnologie a raggi-X che vanno oltre la rilevazione di contaminanti per contribuire a migliorare la qualità dei prodotti e la tutela del marchio. Garvens e i sistemi di controllo peso Hi-Speed offrono tecnologie di pesatura di precisione avanzate in grado di ridurre i costosi riempimenti eccessivi e migliorare l'efficienza della linea di produzione. CI-Vision progetta soluzioni per l'ispezione delle etichette che permettono di individuare i difetti delle etichette, riducendo il rischio di rilavorazioni e richiami del prodotto. Le Track & Trace Solutions PCE aiutano i produttori farmaceutici a garantire la conformità alle normative grazie a una tecnologia innovativa, automatica e comprovata. Per i produttori alimentari, il software per la gestione dei dati ProdX™ monitora in tempo reale tutti i dati relativi all'ispezione prodotti, in modo da digitalizzare la conformità in materia di sicurezza alimentare.

In breve, le soluzioni intelligenti per l'ispezione prodotti METTLER TOLEDO aiutano le aziende ad aumentare la produttività e a offrire livelli sempre elevati di qualità e sicurezza, contribuendo in questo modo a proteggere i consumatori e la brand reputation dei produttori e dei loro prodotti.

Per ulteriori informazioni, visitate www.mt.com/pi-pr