


## END-OF-LINE-KONTROLLWÄGEN GESAMTBETRIEBSKOSTEN SENKEN MIT NEUEN MODELLEN DER METTLER-TOLEDO C2 SERIE

**Giesen, 25. September 2023** – Mettler-Toledo, einer der weltweit führenden Anbieter von Produktinspektionslösungen, gibt die Markteinführung der neuen dynamischen Kontrollwaagen [C21 StandardLine](#) und [C23 PlusLine](#) bekannt. Mit dem Redesign der beiden Vorgängermodelle aus der C2 Serie adressiert Mettler-Toledo Lebensmittel-, Chemie- und Pharmahersteller auf der Suche nach einer nachhaltig wirtschaftlichen End-of-Line-Wägelösung für schwere und/oder großformatige Produkte bis 35 kg.

C21 StandardLine und C23 PlusLine ermöglichen Lebensmittel-, Chemie- und Pharmahersteller automatisierte Vollständigkeitsprüfungen ihrer Versand- oder Verpackungseinheiten auch bei mehrlagig konfektionierten Produkten. Die dynamischen Kontrollwaagen unterstützen hierbei einen Durchsatz von bis zu 150 (C23 PlusLine) bzw. 100 (C21 StandardLine) Wägungen pro Minute. Dank breiterer Förderbänder empfehlen sich die Kontrollwaagen darüber hinaus für das Kontrollwägen großformatiger Produkte mit einer Produktbreite von bis zu 600 mm. Beide Kontrollwaagen sind in den Schutzarten IP54 sowie IP65 verfügbar.

### **Redesign mit Fokus auf niedrigere Gesamtbetriebskosten**

„Ob schwere Säcke mit Tierfutter oder großformatige Versandkartons mit Lebensmittelkonserven: Hohe mechanische Belastungen sind typisch für viele Anwendungen, in denen unsere Kunden die Kontrollwaagen der C2 Serie einsetzen“, so Dirk Bettels, Senior Project Manager bei Mettler-Toledo Produktinspektion. „Sie verlangen hier nach Lösungen, die besonders zuverlässig, robust und langlebig sind. Kunden und Interessenten sind in diesem Anwendungssegment gleichzeitig sehr preissensibel in ihren Investitionsentscheidungen. Mit den Überarbeitungen der C21 StandardLine und C23 PlusLine, die in das Redesign der beiden Modelle der C2 Serie




eingeflossen sind, legten wir den Fokus konsequent auf die Senkung der Gesamtbetriebskosten für unsere Kunden.“

### **Die Verbesserungen im Detail**

Mettler-Toledo ist es mit dem Redesign der C21 StandardLine und C23 PlusLine gelungen, die erforderliche Motorleistung der Kontrollwaagen um etwa 50 Prozent im Vergleich zu den Vorgängermodellen zu reduzieren. Kunden profitieren damit von einem geringeren Stromverbrauch über den gesamten Lebenszyklus der Waagen sowie deren Beitrag zur Erreichung der Nachhaltigkeitsziele des Unternehmens.

C21 StandardLine und C23 PlusLine ermöglichen über das OPC/UA-Protokoll die Einbindung in IIoT-Umgebungen (Industrial Internet of Things) sowie in herkömmliche Automatisierungsumgebungen mittels Feldbus. Des Weiteren unterstützen die Kontrollwaagen die Mettler-Toledo Software ProdX™ zur Echtzeitüberwachung und Einhaltung der Lebensmittelsicherheit. Dirk Bettels: „Kunden gelingt es damit, die Kontrollwaagen nahtlos in ihre Prozesse der digitalen Transformation hin zu Industrie 4.0-Umgebungen zu integrieren und die damit verbundenen Kostenvorteile der Automatisierung zu realisieren.“

Die neuen Modelle der Kontrollwaagen C21 StandardLine und C23 PlusLine punkten darüber hinaus mit einer Reihe weiterer Designoptimierungen, die zur Reduzierung der Gesamtbetriebskosten beitragen: So gewährleisten kleinere Rollendurchmesser beim Förderband einen noch besseren Produkttransport. Gurt- oder Rollenwechsel lassen sich dank des neuen Schnellverschlusses in weniger als fünf Minuten bewerkstelligen. Die offene Bauweise mit abgerundeten Oberflächen verhindert, dass sich Staub, Schmutz oder Produktbestandteile auf horizontalen Flächen oder in Ritzen und Kanten ablagern können – wichtig bei Anwendungen wie etwa in Säcken abgefüllten Produkten, falls es zu Beschädigungen der Verpackungen kommt. Mit diesen Designverbesserungen reduziert sich für Kunden die Anzahl der erforderlichen Reinigungszyklen, was gleichzeitig die Lebensdauer der Kontrollwaagen erhöht und das Risiko unvorgesehener Ausfall- und Stillstandzeiten minimiert.



Dirk Bettels: „Mit dem Redesign der C21 StandardLine und C23 PlusLine aus unserer C2 Serie bieten wir den Lebensmittel- und Pharmaherstellern eine robuste und zuverlässige End-of-Line-Wägelösung. Dank ihrer Industrie 4.0-Offenheit, ihres geringeren Stromverbrauchs sowie der Detailverbesserungen für einen möglichst reibungslosen operativen Betrieb entscheiden sich Kunden mit der C21 StandardLine und C23 PlusLine für zukunftsichere und mit Blick auf deren Gesamtbetriebskosten hoch attraktive Wägesysteme.“


Mehr Informationen zur C2 Serie finden Sie [hier](#).

## **Über METTLER TOLEDO**

METTLER TOLEDO ist ein weltweiter Hersteller von Präzisionsinstrumenten sowie Serviceanbieter. Das Unternehmen nimmt in verschiedenen Marktsegmenten eine führende Position ein und ist in vielen Bereichen weltweit Marktführer. METTLER TOLEDO ist einer der größten Anbieter von Wägesystemen und Analyseinstrumenten für den Einsatz in Laboren und der Inline-Messung in anspruchsvollen Produktionsprozessen der Industrie und der Lebensmittelherstellung.

Der METTLER TOLEDO Geschäftsbereich Produktinspektion entwickelt eigenständige und voll integrierte, automatisierte Inspektionstechnologien für Lebensmittel-, Pharma-, Chemie- und weitere Non-Food-Hersteller. Die Technologien unterstützen die Hersteller darin, ihre Produktivität zu steigern und die Produktqualität und -sicherheit zu verbessern.

Der METTLER TOLEDO Geschäftsbereich Produktinspektion umfasst die folgenden Inspektionstechnologien und Tätigkeitsfelder: METTLER TOLEDO Safeline Limited fertigt Inspektionssysteme für das Erkennen metallischer Fremdkörper, mit denen sich Prozesse automatisieren und das Risiko von Produktrückrufen senken lässt. Safeline X-ray inspection entwickelt Röntgentechnologien, die bei der Verbesserung der Produktqualität und des Markenschutzes über das Erkennen von Fremdkörperkontaminationen hinausgehen. Garvens und Hi-Speed Checkweighing fertigen fortschrittliche



Präzisionswägetechnologien zur Reduzierung kostspieliger Überfüllungen sowie zur Steigerung der Effizienz auf den Produktionslinien. Des Weiteren beinhaltet das Portfolio mit CI-Vision visuelle Inspektionslösungen zur Erkennung von Etikettenfehlern und somit zur Reduzierung des Risikos von Nacharbeiten und Produktrückrufen. PCE Track & Trace-Lösungen unterstützen Pharma-Hersteller mit innovativen, automatisierten sowie bewährten Technologien zur Einhaltung von Compliance-Vorgaben. Für Lebensmittelhersteller protokolliert und überwacht die Datenmanagement-Software ProdX™ in Echtzeit alle Produktinspektionsdaten und ermöglicht damit die Digitalisierung bei der Einhaltung von Vorschriften zur Lebensmittelsicherheit.

Für weiterführende Informationen: [www.mt.com/pi-pr](http://www.mt.com/pi-pr)

### **Pressekontakt**

#### **Mettler-Toledo Produktinspektion**

Rainer Mundt

Tel. +49 (0)5121-933-506

E-Mail: [rainer.mundt@mt.com](mailto:rainer.mundt@mt.com)

#### **Agentur**

H zwo B Kommunikations GmbH

Bernd Jung

Tel. +49 (0)9131-81281-22

E-Mail: [bernd.jung@h-zwo-b.de](mailto:bernd.jung@h-zwo-b.de)