

METTLER TOLEDO riprogetta il portfolio di sistemi di controllo peso per carichi elevati C2 e migliora la produttività

Il design ottimizzato e più intelligente dei sistemi di controllo peso contribuirà a ridurre il costo totale di proprietà, contrastare l'aumento di tempi e costi, fornire accuratezza di pesatura e realizzare linee di produzione all'avanguardia

Giesen, Germania. 2 settembre 2023 – [La divisione Ispezione Prodotti METTLER TOLEDO](#) ha riprogettato il suo [portfolio di sistemi di controllo peso per carichi elevati C2](#), con una portata fino a 35 kg. Il portfolio può aiutare i produttori a contrastare l'aumento dei costi e ad aumentare l'affidabilità e la facilità di manutenzione. Questa riprogettazione meccanica si applica ai sistemi di controllo peso C21 StandardLine e C23 PlusLine METTLER TOLEDO per la pesatura di precisione e i controlli di completezza di alimenti confezionati, prodotti farmaceutici, cosmetici e alimenti per animali domestici.

L'obiettivo principale della riprogettazione è aumentare la produttività e soddisfare meglio i requisiti specifici di chi cerca soluzioni di controllo peso solide, affidabili e convenienti per carichi elevati. I sistemi di controllo peso C2 per carichi elevati vengono generalmente installati alla fine della linea di produzione, dove eseguono operazioni di garanzia di qualità. Per esempio, possono effettuare i controlli di completezza delle scatole verificando la presenza del numero corretto di bottiglie in una cassa. In questo modo si monitorano l'affidabilità degli strumenti e la convenienza, che sono aspetti fondamentali per i produttori.

Gestione più intelligente dei costi, incluso il costo totale di proprietà: dopo la sua riprogettazione, il nuovo portfolio di sistemi di controllo peso per carichi elevati C2 soddisfa meglio le esigenze dei clienti e offre numerosi vantaggi aggiuntivi che tagliano i costi di esercizio e migliorano le prestazioni. Con una riduzione del 50% del consumo per l'alimentazione, il nuovo design consente significativi risparmi energetici, con una conseguente riduzione delle spese operative. Inoltre, il portfolio contribuisce a ridurre al minimo i costi delle scorte perché riduce i diversi componenti soggetti a usura del 50%, semplifica la manutenzione e migliora la gestione delle scorte: il risultato è una diminuzione del costo totale di proprietà (TCO). L'integrazione con ProdX™ e Open

Platform Communications (OPC) agevola una maggiore automazione, con la riduzione del lavoro manuale e l'ottimizzazione dei costi complessivi.

Dati e digitalizzazione: ProdX™, il software per la gestione dei dati e della qualità METTLER TOLEDO, integra i dati provenienti da più applicazioni, dispositivi e procedure, consentendo così un processo decisionale più consapevole. ProdX™ fornisce una grande quantità di dati relativi al controllo qualità, alla rilevazione di contaminanti e all'integrità delle confezioni. In questo modo permette ai produttori di ottimizzare il consumo energetico, identificare le influenze ambientali e creare programmi di manutenzione predittiva, con un miglioramento dell'efficienza complessiva nel settore alimentare. La sua perfetta integrazione con i sistemi e le applicazioni esistenti apre interessanti possibilità per un'analisi completa dei dati e un processo decisionale informato.

Maggiore facilità di manutenzione: il portfolio di sistemi di controllo peso C2 è stato migliorato in termini di design e facilità di manutenzione per offrire la massima efficienza e affidabilità. La facilità e rapidità di sostituzione del nastro e del rullo del sistema riduce al minimo i tempi di fermo e gli interventi di manutenzione, contribuendo a garantire un funzionamento ininterrotto. Inoltre, il numero di diversi componenti soggetti a usura è stato ridotto, il che ha consentito di semplificare le procedure di manutenzione e ridurre i costi di gestione. Grazie alla durata media dei rulli trasportatori tre volte più alta, l'affidabilità del sistema è notevolmente migliorata, con un impatto positivo anche sulle prestazioni complessive.

Prestazioni ottimizzate: il nuovo portfolio di sistemi di controllo peso C2 si distingue per la solidità e la facilità di pulizia, che consentono di ottenere prestazioni ottimali. Il design del telaio ottimizzato con meno superfici orizzontali semplifica la pulizia e riduce al minimo l'accumulo di polvere, contribuendo così a mantenere la conformità alle normative igieniche. Questo design semplificato migliora l'efficienza e l'accuratezza del processo di controllo peso.

Risultati sempre accurati: l'affidabilità e l'accuratezza sono le priorità del portfolio di sistemi di controllo peso C2. L'integrazione della più recente tecnologia di filtraggio

migliora la capacità del sistema di fornire risultati di pesatura accurati e affidabili. In questo modo favorisce il controllo qualità e la conformità a standard rigorosi.

Supporto continuo: l'assistenza tecnica è disponibile anche per tutti gli strumenti per l'ispezione prodotti METTLER TOLEDO. Grazie a una rete globale di tecnici dell'assistenza qualificati, i clienti METTLER TOLEDO hanno accesso a un supporto tempestivo e affidabile ovunque e in qualsiasi momento. Che si tratti di installazione, formazione, manutenzione, taratura o risoluzione dei problemi, il team di assistenza tecnica dedicato aiuta i clienti a ottimizzare la produttività e le prestazioni degli strumenti.

Tecnologia all'avanguardia: il portfolio di sistemi di controllo peso C2 offre anche un'eccezionale flessibilità applicativa. Progettato per soddisfare diverse esigenze di movimentazione dei prodotti, il portfolio include trasportatori di grandi dimensioni in grado di supportare nastri di larghezza fino a 600 mm. Questa maggiore portata consente l'ispezione di prodotti ancora più grandi, per una maggiore flessibilità e versatilità. Il portfolio di sistemi di controllo peso C2 include trasportatori disponibili in un'ampia gamma di dimensioni, che vengono personalizzati in base a specifici requisiti applicativi: le soluzioni possono essere adattate a varie dimensioni e configurazioni di prodotti per facilitare la loro perfetta integrazione nelle linee di produzione.

Per soddisfare diverse condizioni operative, i sistemi di controllo peso C2 sono disponibili nei modelli IP54 e IP65, che offrono la necessaria protezione da fattori ambientali come polvere, umidità e altri contaminanti. Questa versatilità consente ai sistemi di prosperare in un'ampia varietà di ambienti operativi e mantenere al tempo stesso prestazioni e accuratezza ottimali.

"Siamo lieti di annunciare il nostro nuovo portfolio di sistemi di controllo peso C2, che raggiunge un livello più elevato di precisione ed efficienza nei sistemi di controllo peso per carichi elevati. Grazie a una maggiore accuratezza e a funzionalità intuitive migliorate, la serie C2 consente un'integrazione perfetta nelle linee di produzione e fornisce al contempo una misurazione del peso affidabile e uniforme", ha dichiarato Dirk Bettels, Senior Project Manager di METTLER TOLEDO. "Riteniamo che questo

potenziamento dimostri il nostro impegno nell'innovazione continua e nel fornire ai nostri clienti le soluzioni di controllo peso più avanzate del settore".

I sistemi che beneficiano di questa riprogettazione sono i seguenti:

Il sistema di controllo peso C23 PlusLine è una soluzione compatta e versatile per un controllo accurato del peso di carichi elevati. Grazie al suo design modulare e alle funzionalità personalizzabili, offre un'integrazione perfetta in ambienti difficili. Il sistema di controllo peso offre un'elevata accuratezza, soddisfa i requisiti della direttiva MID sugli strumenti di misura e riduce lo spreco di prodotto. Il funzionamento intuitivo, il supporto multilingue e i messaggi chiari rendono lo strumento più facile da utilizzare. Dotato di tecnologia estensimetrica e supportato da una rete di assistenza globale, il sistema C23 PlusLine offre prestazioni affidabili e adattabili. Le soluzioni di connettività per le iniziative relative a IoT e Industria 4.0 consentono di accedere ai dati e di analizzarli in tempo reale. Nel complesso, il sistema C23 PlusLine unisce accuratezza, flessibilità e prestazioni affidabili per operazioni di controllo peso ottimali.

Il sistema di controllo peso C21 StandardLine è una soluzione resistente progettata per carichi elevati, che si integra perfettamente in qualsiasi linea di produzione. Grazie al funzionamento intuitivo e ai messaggi chiari, consente un utilizzo facile ed efficiente, che richiede una formazione minima. Il sistema di controllo peso è dotato di varie soluzioni di connettività, che forniscono una comunicazione efficace dei dati per il controllo centralizzato del sistema. Il suo design resistente, basato sulla tecnologia di pesatura estensimetrica METTLER TOLEDO, offre risultati accurati. Il sistema C21 StandardLine è una scelta conveniente per i controlli di completezza a fine linea, in grado di offrire affidabilità e accuratezza per la pesatura dei prodotti e per semplici applicazioni di controllo peso conformi alla direttiva MID.

Per ulteriori informazioni su questi prodotti, fate clic [qui](#) o visitate [il sito www.mt.com/cw-c2series-pr](http://www.mt.com/cw-c2series-pr)

Informazioni su METTLER TOLEDO

METTLER TOLEDO è un'azienda internazionale specializzata nella produzione di strumenti di precisione e fornitrice di servizi. È tra le principali aziende in numerosi settori di mercato e numero uno a livello globale. In particolare,

METTLER TOLEDO è un importante produttore di strumenti analitici e sistemi di pesatura per laboratori e misurazione in linea per processi produttivi complessi in applicazioni industriali e nel settore alimentare.

La divisione Ispezione Prodotti METTLER TOLEDO progetta tecnologie di ispezione automatica autonome e completamente integrate che aiutano i produttori del settore alimentare, farmaceutico, chimico e altri produttori non alimentari ad aumentare la produttività e migliorare la qualità e la sicurezza dei prodotti. La divisione comprende Mettler-Toledo Safeline Limited, che produce soluzioni per la rivelazione di metalli in grado di automatizzare i processi essenziali e ridurre i rischi di richiami. Safeline X-ray progetta tecnologie a raggi-X che vanno oltre la rilevazione di contaminanti per contribuire a migliorare la qualità dei prodotti e la tutela del marchio. Garvens e i sistemi di controllo peso Hi-Speed offrono tecnologie di pesatura di precisione avanzate in grado di ridurre i costosi riempimenti eccessivi e migliorare l'efficienza della linea di produzione. CI-Vision progetta soluzioni per l'ispezione delle etichette che permettono di individuare i difetti delle etichette, riducendo il rischio di rilavorazioni e richiami del prodotto. Le Track & Trace Solutions PCE aiutano i produttori farmaceutici a garantire la conformità alle normative grazie a una tecnologia innovativa, automatica e comprovata. Per i produttori alimentari, il software per la gestione dei dati ProdX™ monitora in tempo reale tutti i dati relativi all'ispezione prodotti, in modo da digitalizzare la conformità in materia di sicurezza alimentare.

In breve, le soluzioni intelligenti per l'ispezione prodotti METTLER TOLEDO aiutano le aziende ad aumentare la produttività e a offrire livelli sempre elevati di qualità e sicurezza, contribuendo in questo modo a proteggere i consumatori e la brand reputation dei produttori e dei loro prodotti.

Per ulteriori informazioni, visitate www.mt.com/pi-pr